江苏省第二类医疗器械/体外诊断试剂注册 技术审评报告

产品名称	一次性使用缝合换药套件	
注册人名称	江苏江扬特种橡塑制品有限公	司
注册形式		□优先
	┃☑ 拟上市注册申请	□应急
		□产品名称变化
		□型号、规格变化
		□结构及组成变化
	□许可事项变更注册申请 (有源/无源)	□适用范围变化
	【(有源/无源)	□产品技术要求变化
		□注册证中"其他内容"变化
		□其他变化
		□产品名称变化
		□包装规格变化
		□产品储存条件及有效期变化
		□适用仪器变化
	□许可事项变更注册申请	□阳性判断值或参考区间变化
	(体外诊断试剂)	□产品技术要求、说明书变化
		□适用的样本类型变化
		□适用人群变化
		□临床适应症变化
		□其他可能改变产品安全有效性的变化
	□延续注册申请	
结构特征	□有源 ☑ 无源 □体外诊断试	:剂
	技术	审查内容
	产	品概述
规格型号/包装规	清创缝合型、清创换药型、换	药拆线型
格		
主要组成成分	一次性使用缝合换药套件按配	置分为清创缝合型、清创换药型、换药拆线型。清创
	縫合型基本配置由非吸收性外	科缝线、医用缝合针、一次性使用医用橡胶检查手套、
		配薄膜手套、一次性使用镊子、一次性使用医用消毒
	钳、治疗巾、碘伏棉球、酒精	棉球、碘伏棉签、一次性使用棉签、手术刀片、一次
	' ' ' ' ' ' ' ' ' ' ' ' ' ' ' ' ' ' '	医用无菌敷贴、包布、托盘、拆线剪、消毒刷。清创
		医用棉球、薄膜手套组成, 选配一次性使用医用橡胶
		一次性使用医用消毒钳、治疗巾、碘伏棉球、酒精棉
		签、包布、创可贴、医用无菌敷贴、拆线剪、托盘、
		由拆线剪、一次性使用镊子、医用纱布、医用棉球组
	/ 1/	检查手套、薄膜手套、一次性使用医用消毒钳、治疗
		伏棉签、一次性使用棉签、手术刀片、一次性使用无
	菌手术刀、包布、创可贴、医	用无菌敷贴、托盘、消毒刷。 该产品以无菌状态提

	供, 经环氧乙烷灭菌, 一次性使用。
适用范围/预期用	供临床清创缝合、清创换药和临床拆线用。
途	
产品储存条件及有	不适用
效期	
分类编码	14-09
注册人住所	头桥镇弘扬路 50 号
生产地址	扬州市头桥镇弘扬路 50 号

同类产品及该产品既往注册情况

- 1、该产品为拟上市注册;
- 2、同类产品:河南省戈尔医疗器械有限公司,一次性使用缝合换药套件,豫械注准 20182140400。

有关产品安全性、有效性主要评价内容

- (一) 原理: 由多种组件组成,配合使用,以完成同一护理目的。
- (二) 生物学评价: 与人体创面接触, 符合生物学评价的要求。
- (三)灭菌工艺:该产品采用环氧乙烷灭菌,灭菌工艺经确认和验证,灭菌过程对产品性能不产生影响,灭菌后能达到无菌要求。
- (四)临床评价:该产品列入《免于临床评价医疗器械目录》,属于免于进行临床评价的医疗器械。将申报产品与已获准境内注册的一次性使用缝合换药套件进行同品种对比,申报产品与同品种产品在基本原理、结构组成、与人体接触部分的制造材料、性能要求、适用范围、使用方法、灭菌方式等方面基本等同,差异部分不会对产品的安全性和有效性产生不利影响。
- (五) 体考情况:整改后通过核查。生产地址、规格型号等产品信息与注册资料一致。

综上所述,该产品符合医疗器械安全有效的各项基本要求。

企业提供的证据

检验机构及报告编号:山东省医疗器械和药品包装检验研究院,Y20230322010、Y20230810033,宁波海关技术中心,YL202400001094。

存在问题及主要补正意见

见补正通知书

企业针对"存在问题及主要补正意见"提供的证据或修改的内容

申请表、产品列表、 符合性声明、产品描述、产品风险管理资料、产品技术要求、产品检验报告、化学和物理性能研究、生物学特性研究、清洁、消毒、灭菌研究、稳定性研究、产品说明书、标签样稿已完成补正。

本申报项目属于第二类医疗器械/体外诊断试剂产品注册。经审查,产品注册申报资料:

- ☑ 符合技术审评要求,建议准予注册。
- □申请资料不符合技术审评要求,建议不予行政许可。
- □同意企业申请,建议准予撤回。
- □其他。

体系核查内容

检查依据

☑ 医疗器械注册质量管理体系核查指南
☑ 医疗器械生产质量管理规范
☑ 医疗器械生产质量管理规范附录无菌医疗器械
□医疗器械生产质量管理规范附录植入性医疗器械
□医疗器械生产质量管理规范附录体外诊断试剂
□医疗器械生产质量管理规范附录定制式义齿

	□参照医疗器械生产质量管理规范附录无菌医疗器械 □医疗器械生产质量管理规范附录独立软件	
	□其他(专项方案等)	
检查结论	□通过核查	
	□未通过核查,建议不予注册	
	☑ 整改后通过核查	
	□整改后未通过核查,建议不予注册	